

✉ Piazzale Sicilia 5, 43121 PARMA - 🌐 www.ipstilevi.edu.it - ☎ 0521/27.26.38; 0521/78.39.28 - Fax 0521/77.52.35
✉ prri010009@istruzione.it - prri010009@pec.istruzione.it - 80011590348 - Cod. Univoco Fatt. UFW76E

PROGRAMMA SVOLTO

Disciplina: Laboratori tecnologici ed esercitazioni (LTE)

Docente: CIRIGLIANO Salvatore

Classe: 2D

Anno scolastico: 2024/2025

Libro di testo: Laboratorio tecnologico teoria e pratica. Autori: Degli Esposti, Tonelli. Editore: CAPPELLI;

1. ELEMENTI DI ANTINFORTUNISTICA

- Rischi generici e segnaletica;
- Rischio elettrico, chimico, pericolo incendio;
- Dispositivi di protezione individuale (DPI);
- Rischi nelle principali lavorazioni meccaniche.

2. METROLOGIA

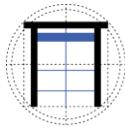
- Sistemi e unità di misura;
- Metodi di misurazione strumenti per misurazione a lettura diretta;
- Teoria del nonio;
- Calibro decimale, ventesimale e cinquantesimale;
- Micrometro centesimale.

3. COMPONENTI E ACCESSORI DELLE RETI DI DISTRIBUZIONE

- Valori nominali
- Tipi di tubazioni (tubi in acciaio)
- Componenti di giunzione

4. LAVORAZIONI

- Misurazioni e taglio tubi in acciaio
- Filettatura su tubi in acciaio con filiera manuale
- Misurazione, taglio e saldatura di tubi in polipropilene PP con polifusore.



✉ Piazzale Sicilia 5, 43121 PARMA - 🌐 www.ipstilevi.edu.it - ☎ 0521/27.26.38, 0521/78.39.28 - Fax 0521/77.52.35
✉ prri010009@istruzione.it - prri010009@pec.istruzione.it - 80011590348 - Cod. Univoco Fatt. UFW76E

5. CARATTERISTICHE DELLA SALDATURA AD ARCO

Essere in grado di riconoscere i cavi porta elettrodo e di massa, per una corretta esecuzione della saldatura in base al materiale da saldare, calcolare l'intensità di corrente utile per ottenere un bagno di fusione, asportazione della scoria. Esecuzione pratica di saldatura a:

- MMA
- MIG

6. CARATTERISTICHE DELLA SALDOBRASATURA

- Bicchieratura tubi in rame, corretto utilizzo bicchieratrice.
- Saldobrasatura tubi in rame con bacchetta di metallo d'apporto.

7. ESECUZIONE GIUNTI SALDATI

Tipi nomenclatura delle parti che lo compongono, definizione di metallo, base e d'apporto.
Esecuzione giunto saldato a MIG e ad MMA.
Esecuzione saldobrasatura su tubo in rame $\frac{1}{4}$ " in posizione verticale ed orizzontale.

UDA EDUCAZIONE CIVICA:

- “**SALUTE E BENESSERE**” (svolta nel trimestre)

UDA INTERDISCIPLINARI:

- “**ENERGIE RINNOVABILI**” (svolta nel trimestre)
- “**DALL'IDEA AL PRODOTTO**” (svolta nel pentamestre)

FIRMA INSEGNANTE

Salvatore Cirigliano

FIRMA ALUNNI