



**PRIMO LEVI**

Istituto Professionale Statale

"SE COMPRENDERE È IMPOSSIBILE  
CONOSCERE È NECESSARIO" (P. L.)

Piazzale Sicilia 5, 43121 PARMA - www.ipsialevi.edu.it - 0521/27.26.38; 0521/78.39.28 - Fax 0521/77.52.35  
prri010009@istruzione.it prri010009@pec.istruzione.it - 80011590348 - Cod. Univoco Fatt. UFW76E



**Anno scolastico 2022/2023**  
**PROGRAMMAZIONE CLASSE 4 D**

**DOCENTE: Stoduto Antonio Leonardo**

**MATERIA: Laboratorio Tecnologico ed Esercitazioni**

<b>Macroargomenti svolti nell'anno (U.D.)</b>	<b>Altre discipline coinvolte</b>	<b>Attività integrative o extrascolastiche</b>	<b>Obiettivi inizialmente fissati</b>	<b>Tipologia delle prove di verifica per la valutazione</b>	<b>Numero delle prove</b>	<b>Sostegno</b>
Norme di prevenzione Antinfortunistica	Ed. Fisica Tecnologia Meccanica		Dimostrare di aver recepito nei comportamenti, le norme antinfortunistiche previste nei luoghi di lavoro D.lgs 81/2008.	Orale/scritto	1	
Proprietà meccaniche nel diagramma ferro-Carbonio e principale bulloneria d'officina	Matematica Tecnologia Meccanica		Dadi per bulloni: normali, quadri, ad intagli, ciechi ad alette. Principali tipi di testa della vite: esagonale, quadrata, cilindrica con intaglio, cilindrica con esagono incassato, sferica con intaglio, fresata piana, fresata convessa. Sistemi di sicurezza: coppie, rosette di sicurezza, controdado. Filetti riportati e boccole filettate: caratteristiche e utilizzo.	Orale/scritto	1	

Filettatura Metrica, Whitworth e GAS.	Tecnologia Meccanica		Tipi, nomenclatura delle filettature metriche Whitworth e GAS.	Prove pratiche/scritte	1	
Lubrificazione			Vantaggi e Svantaggi nell'uso del grasso e dell'olio. Tipi di grasso e applicazioni. Caratteristiche di un fluido idraulico. Additivi, SAE, API, ACEA. Lubrificazione manuale, parallelo automatica, parallelo manuale.	Prova scritta/orale	1	
Saldatura elettrica ad elettrodo	Tecnologia Meccanica		Generatore di corrente. Cavo di massa e cavo pinza porta elettrodo. Elettrodi e scoria. Scelta del diametro dell'elettrodo in base allo spessore del pezzo da saldare. Scelta intensità di corrente in base al diametro dell'elettrodo. Nome del giunto in base alla sua forma. Nomenclatura delle varie parti che formano un giunto ( lembi, metallo base, metallo d'apporto, bagno di fusione, cordone di saldatura, scoria ).	Prove pratiche	2	

Esercitazione nel laboratorio di saldatura	Tecnologia Meccanica	Esecuzione di semplici cordoni di saldatura rispettando piccoli accorgimenti: forma e altezza. Realizzazione di vari tipi di giunti: testa-testa, sovrapposizione.	Prova scritta/orale	1	
--	-------------------------	---	------------------------	---	--

Obiettivi minimi:

Sicurezza in laboratorio, realizzazione di saldature da disegni di giunti saldati realizzando vari tipi di giunti.

10/11/2022

Il docente:

Prof. Stoduto Antonio Leonardo  
