



Materia: Laboratorio Tecnologico ed Esercitazioni (3 ore settimanali)

Docente: Stoduto Antonio Leonardo

Classe: 4 D MAT

Anno: 2021-22

Programma svolto.

1) Norme di prevenzione Antinfortunistica.

2) Proprietà meccaniche nel diagramma ferro-Carbonio e principale bulloneria d'officina

Dadi per bulloni: normali, quadri, ad intagli, ciechi ad alette.

Principali tipi di testa della vite: esagonale, quadrata, cilindrica con intaglio, cilindrica con esagono incassato, sferica con intaglio, fresata piana, fresata convessa. Sistemi di sicurezza: coppiglie, rosette di sicurezza, controdado. Filetti riportati e boccole filettate: caratteristiche e utilizzo.

3) Filettatura Metrica, Whitworth e GAS.

4) Lubrificazione.

Vantaggi e Svantaggi nell'uso del grasso e dell'olio. Tipi di grasso e applicazioni. Caratteristiche di un fluido idraulico.

Additivi, SAE, API, ACEA. Lubrificazione manuale, parallelo automatica, parallelo manuale.

5) Saldatura elettrica ad elettrodo.

Generatore di corrente, cavo di massa e cavo pinza porta elettrodo, elettrodi e scoria.

Scelta del diametro dell'elettrodo in base allo spessore del pezzo da saldare, scelta intensità di corrente in base al diametro dell'elettrodo, nome del giunto in base alla sua forma.

Nomenclatura delle varie parti che formano un giunto (lembi, metallo base, metallo d'apporto, bagno di fusione, cordone di saldatura, scoria).

30/06/2022

F.to Antonio Leonardo Stoduto